

1. Zusammensetzung

Au + Pt - Metalle	80.00%
Pd	77.60%
Sn	6.40%
Ag	5.00%
Zn	4.60%
Ga	4.00%
Au	2.00%
Ru	0.40%

2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	1145-1305°C
Dichte	11.4 g/cm ³
Elastizitätsmodul	125 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500°C)	13.8x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-600°C)	14.2x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Farbe	weiss

3. Mechanische Eigenschaften

	nach dem Guss	nach dem Brand ISO 850-980°C
Zustand		
Härte HV5	245	235
Zugfestigkeit (Rm)	885 MPa	825 MPa
0.2% Dehngrenze (Rp 0.2%)	535 MPa	510 MPa
Bruchdehnung	34.5 %.	37.0 %.
Biegescherprüfung nach Prof. Schwickerath		41.3 MPa

4. Biologische Prüfung**Zytotoxizitätstest nach ISO 10993-5:**

Die zelltoxische Wirkung wurde mit dem Extraktions-Test untersucht.
(Projekt 031411, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

Sensibilisierungstest nach ISO 10993-10:

Die allergische Sensibilisierung wurde mit dem Maximierungs-Test geprüft.
(Projekt 031412, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

Ergebnis:

Die Legierung zeigte kein zytotoxisches Potential und verursachte keine allergische Sensibilisierung.

5. Zertifizierung

Die Legierung entspricht der Norm ISO 9693.

Die Korrosionsprüfung gemäss der Norm ISO 10271 zeigte, dass eine Ionengesamtmenge von 0.5µg/cm²×7d freigesetzt wurde.

Die Legierung wurde für die CE-Kennzeichnung zugelassen. (NIOM EC-Certificate No. 00342001-07-05)

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

Cendres + Métaux SA

Dr. Niklaus Baltzer
Head of Materials Development



Peter W. Fleetwood
Consultant Regulatory Affairs