

**1. Zusammensetzung**

Au + Pt - Metalle	98.00%
Au	84.50%
Pt	13.30%
Zn	1.90%
Rh	0.10%
Ir	0.10%
Fe	0.10%

**2. Physikalische Eigenschaften**

Schmelzintervall	1045-1205°C
Dichte	18.9 g/cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	92 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500°C)	14.2 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-600°C)	14.6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Farbe	hellgelb

**3. Mechanische Eigenschaften**

	nach dem Guss	nach dem Brand
Zustand		ISO 950°C
Härte HV5	200	250
Zugfestigkeit (Rm)	575 MPa	715 MPa
0.2% Dehngrenze (Rp 0.2%)	465 MPa	640 MPa
Bruchdehnung	5.5 %.	5.0 %.
Biegeschерprüfung nach Prof. Schwickerath		60.2 MPa

**4. Biologische Prüfung****Zytotoxizitätstest nach ISO 10993-5:**

Die zelltoxische Wirkung wurde mit dem Extraktions-Test untersucht.  
(Projekt 040654, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

**Sensibilisierungstest nach ISO 10993-10:**

Die allergische Sensibilisierung wurde mit dem Maximierungs-Test geprüft.  
(Projekt 040655, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

**Ergebnis:**

Die Legierung zeigte kein zytotoxisches Potential und verursachte keine allergische Sensibilisierung.

**5. Zertifizierung**

Die Legierung entspricht der Norm ISO 9693.

Die Korrosionsprüfung gemäss der Norm ISO 10271 zeigte, dass eine Ionengesamtmenge von 0.07 µg/cm<sup>2</sup> x 7d freigesetzt wurde.

Die Legierung wurde für die CE-Kennzeichnung zugelassen. (NIOM EC-Certificate No. 00342001-07-05)

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

**Cendres + Métaux SA**

Dr. Niklaus Baltzer  
Head of Materials Development



Peter W. Fleetwood  
Consultant Regulatory Affairs