

1. Zusammensetzung

Au + Pt - Metalle	98.00%
Au	84.50%
Pt	13.30%
Zn	1.90%
Rh	0.10%
Ir	0.10%
Fe	0.10%

2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	1045-1205°C
Dichte	18.9 g/cm ³
Elastizitätsmodul	92 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500°C)	14.2 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-600°C)	14.6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Farbe	hellgelb

3. Mechanische Eigenschaften

	nach dem Guss	nach dem Brand ISO 950°C
Zustand		
Härte HV5	200	250
Zugfestigkeit (Rm)	575 MPa	715 MPa
0.2% Dehngrenze (Rp 0.2%)	465 MPa	640 MPa
Bruchdehnung	5.5 %	5.0 %
Biegscherprüfung nach Prof. Schwickerath		60.2 MPa

4. Biologische Prüfung

Zytotoxizitätstest nach ISO 10993-5:

Die zelltoxische Wirkung wurde mit dem Extraktions-Test untersucht.
(Projekt 040654, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

Sensibilisierungstest nach ISO 10993-10:

Die allergische Sensibilisierung wurde mit dem Maximierungs-Test geprüft.
(Projekt 040655, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

Ergebnis:

Die Legierung zeigte kein zytotoxisches Potential und verursachte keine allergische Sensibilisierung.

5. Zertifizierung

Die Legierung entspricht der Norm ISO 9693.

Die Korrosionsprüfung gemäss der Norm ISO 10271 zeigte, dass eine Ionengesamtmenge von 0.07 µg/cm²x7d freigesetzt wurde.

Die Legierung wurde für die CE-Kennzeichnung zugelassen. (NIOM EC-Certificate No. 00342001-07-05)

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

Cendres+Métaux SA



Dr. Niklaus Baltzer
Head of Materials Development



Peter W. Fleetwood
Consultant Regulatory Affairs